



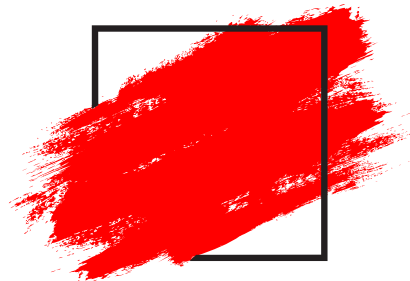
192007, Санкт-Петербург,
ул. Тосина 9к1 лит Д



+7 (812) 988-98-28



info@spb-lemor.ru



LEMOR
производство | дизайн | печать

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ ОФСЕТНОЙ И ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Указанные требования обязательны для всех материалов;
- Доведение макета до необходимых параметров рассчитывается отдельно и оплачивается согласно прайсу;
- При утверждении макетов заказчик сам выступает в роли корректора и несет ответственность за допущенные в макете грамматические и стилистические ошибки. Любая переделка, любой части, любого изделия, из-за допущенной ошибки ложиться всецело на заказчика, и выполняется за его счет;
- Для правильного отображения цвета необходимы точные параметры. Печать по цветовым образцам готового изделия или нанесение на нестандартные поверхности, например, экокожу, искажает цветопередачу.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ФАЙЛАМ

- Оригинал макета предоставляется в графических форматах, совместимых с OS Windows (PDF, TIFF, CDR, Ai, EPS, ID). Файл, который создан в программах Word, Excel, Power Point и т.д., не считается макетом и требует доработки;
- Необходимо предоставить превью в формате JPG и указанием технических параметров. Перед запуском в печать менеджеру нужно понимать, как выглядит изделие с нанесением, а мастер должен свериться с векторным макетом.

2. ВЕРСТКА ФАЙЛОВ

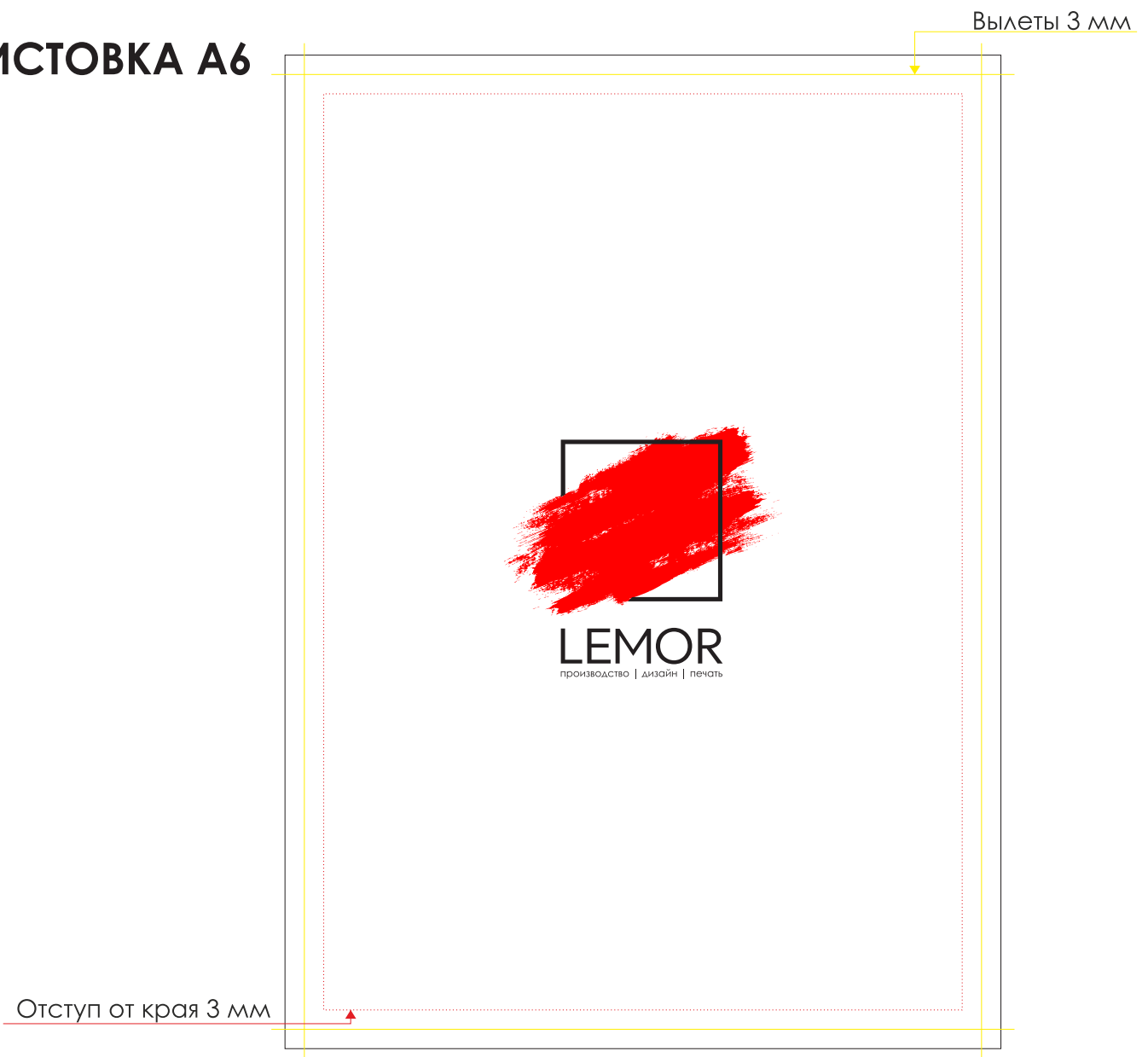
- Размер вылетов — 3 мм. Для многостраничных публикаций — 5 мм.
- Текст и логотип следует располагать от линии реза не менее, чем на 3 мм.
- При печати СМΥК нужно использовать составной черный для большей насыщенности. Например: C30%, M30%, Y30%, K100%. При офсетной печати пантонами черный должен быть представлен Pantone Black.
- Сумма красок не должна превышать 300%. Например: C60%, M60%, Y60%, K100%.
- При печати СМΥК минимальное значение каждой из красок — 6%. При печати одной краской — 12%.
- Все шрифты должны быть переведены в кривые.
- Если в публикацию прилинкованы изображения, то их вместе со шрифтами следует приложить к файлу для верстки.
- Для изделий с пружинным методом крепления (календари, блокноты, каталоги) отступ значимой информации от края составляет 13 мм. При этом информация занимает 5 мм, а остальные 8 мм — пружина. При соединении листов на пружину поля четных и нечетных полос должны быть зеркальными.
- При скреплении на скобу (скрепку) общее количество страниц с учетом обложки должно делиться на 4.
- При скреплении на термоклей обложка, форзац + нахзац должны быть сверстаны отдельно от основного блока. В макете необходимо учесть корешок и биговку для загиба обложки. На обложке отступ важных элементов от корешка - минимум 15 мм.

· Для корректной фальцовки в буклетах с двумя фальцами третья (внутренняя) полоса должна быть меньше на 2-3 мм (например, полосы в евробуклете: оборот 100x100x97, лицо 97x100x100, неправильно: 99x99x99)

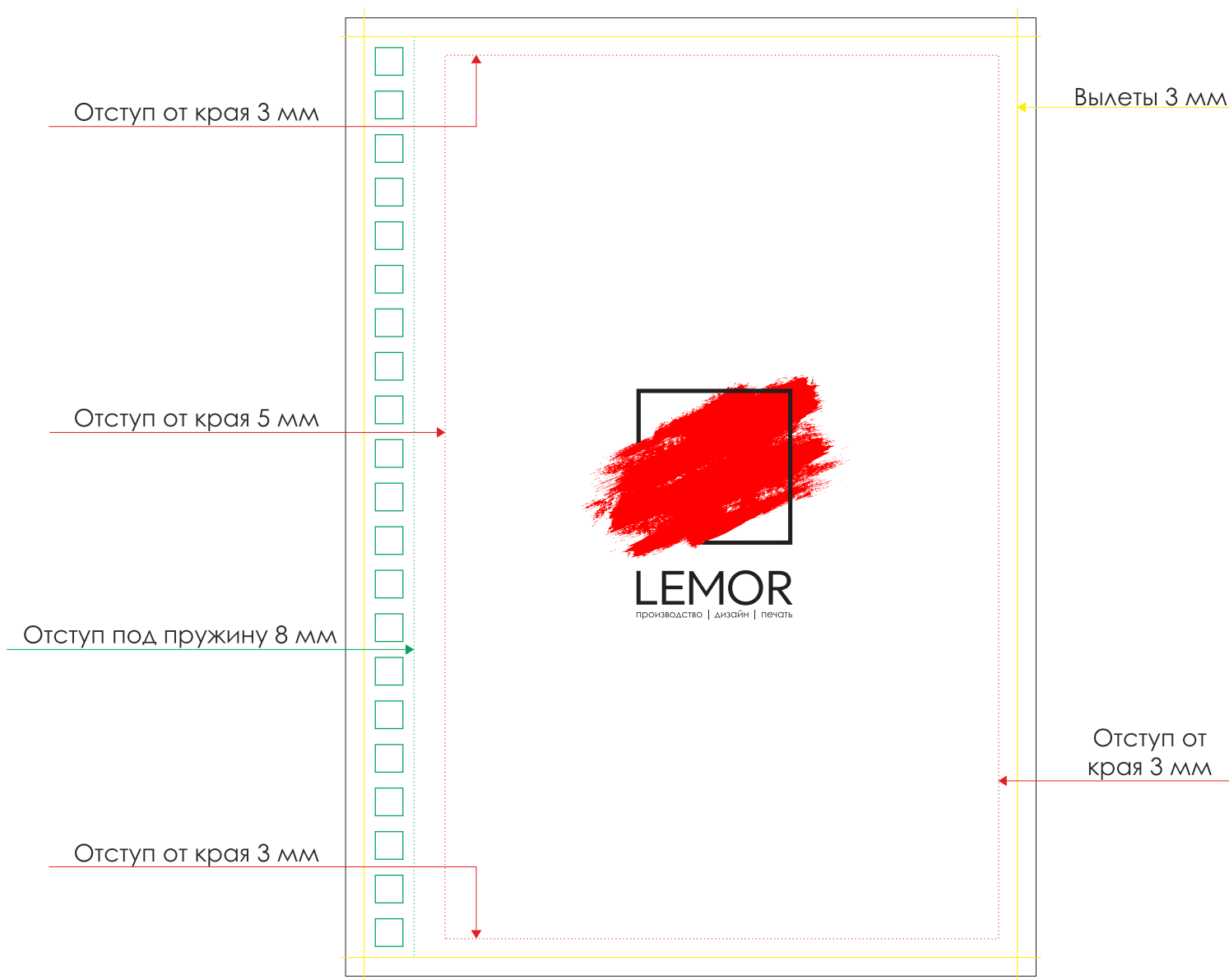
ВИЗИТКА



ЛИСТОВКА А6



БЛОКНОТ НА ПРУЖИНЕ А6



ВАЖНО! ЧЕГО НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ В МАКЕТЕ:

- Многослойных, скрытых и заблокированных элементов;
- Многостраничных документов в виде разрозненных файлов EPS, Ai, TIFF;
- Оверпринтов не для чёрных элементов;
- Шрифтов, которые не переведены в кривые. Исключения составляют оригинал-макеты, созданные в Adobe InDesign или сохраненные в PS-/PDF-файлах;
- Элементов, помещенных в верстку через Clipboard или средствами OLE;
- Измененных в графическом редакторе размеров растровых иллюстраций и углов их поворота;
- Дополнительных каналов (кроме Multichannels), слоев (Layers) и путей (Paths);
- Неотрастированных сложных графических заливок и текстур.

ВАШ МАКЕТ ГОТОВ К ПЕЧАТИ, ЕСЛИ:

- 1) Учтены все указанные выше требования;
- 2) Предоставлены все необходимые файлы (печать+JPG);
- 3) Разрешение растровых изображений — 300 dpi;
- 4) Используются цветовые модели CMYK или Pantone (только для офсетной печати);
- 5) В PDF-файлах не содержится дополнительных меток: обрезных кропов, приводных меток, шкал и т.д.;

- 6) Размер страниц во всем документе одинаков. Страницы другого формата выводятся в отдельный файл;
- 7) Файлы для многостраничных изделий представлены по страницам. Страницы в виде разворотов или спусков в работу не принимаются. Исключение — обложка и её оборот;
- 8) Перед сдачей оригинал-макета проверьте последовательность страниц.



192007, Санкт-Петербург,
ул. Тосина 9к1 лит Д



+7 (812) 988-98-28



info@spb-lemor.ru



LEMOR
производство | дизайн | печать